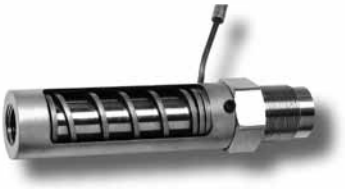
Sommaire

Buses chauffantes *P 528 à 531*



Buses mélangeuses *P 532 à 538*

Buses de filtration *P 539 à 548*

Buses à obturateur *P 549 à 558*

Buses monobloc *P 559, 560*

Buses type constructeurs *P 564*

Buses grand modèles *P 564*

Adaptateurs *P 566, 567*

Buses à embouts amovibles *P 569*

Sommaire

BUSES

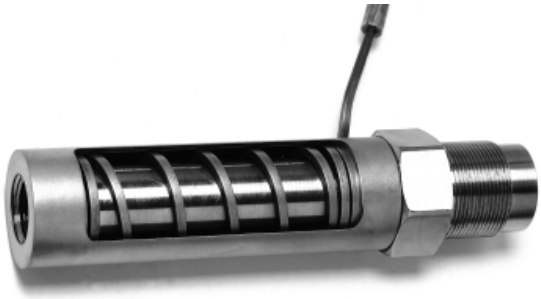
Métallurgie des poudres :

Si vous travaillez dans des environnements fortement abrasifs et corrosifs (fibre de verre, matériaux chargés en céramique, en colorant, PA, LCP, autoextinguibles), nous vous proposons des traitements spécifiques : CPM et vanadis.

A chauffage interne P 528

La solution idéale pour toutes les applications haute température avec des buses plongeantes.

Conçues pour une utilisation sur des outillages (ou toute autre application) sur lesquels les entre axes ne sont pas suffisants pour accepter l'emploi de résistances traditionnelles comme les colliers chauffants :
- A cartouches chauffantes intégrées
- A résistances spiralées (avec ou sans thermocouple)



Mélangeuses P 532,538

Supprimez les veinages sans apporter de contrainte importante à la matière !

Les deux systèmes disponibles sont constitués d'éléments statiques à fort pouvoir homogénéisant. Aucune pièce en mouvement et une facilité de démontage pour le nettoyage caractérisent ces buses Elles peuvent être montées avec des filtres ou des obturateurs. Disponibles en deux versions standardisées.
- Eléments statiques type Isomix
- Eléments type Stamix

ISOMIX

STAMIX

De filtration P 539 à 548

Spécialement adaptées pour les mouleurs qui utilisent du re-broyé éventuellement pollué ou des moules de production comme des canaux chauds, là où une très bonne filtration est indispensable...
Eliminez rapidement tous les infondus ou les particules (métalliques ou autres) qui viennent endommager vos blocs chauds.
- Disques de filtration
- Filtres à passage forcé
- Filtres type Stamix

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

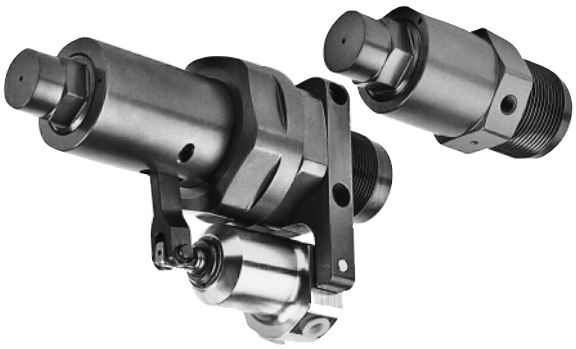
Sommaire

BUSES

A obturateur — P 549 à 558

Idéales pour résoudre les problèmes d'écoulement matières. Une large gamme permet de trouver facilement votre solution, y compris pour les matières fortement chargées.

- Ressort externe
- Ressort interne
- A contact
- A vérin hydraulique / pneumatique



Monobloc — P 559, 560

Buses traitées avec une dureté standard de 48/52 Hrc, elles peuvent également être réalisées avec tout autre type d'acier, allier cuivreux ou de traitement (Acier technologie des poudres, Cupro nickels à très fort coefficient de transmission de chaleur.).
Contactez notre service technico commercial, il saura prendre en compte vos besoins et impératifs de production.
Poli miroir pour assurer un bon écoulement de la matière. Ces buses vous apporteront des caractéristiques d'écoulement et une durée de vie beaucoup plus importantes que les buses traditionnelles...

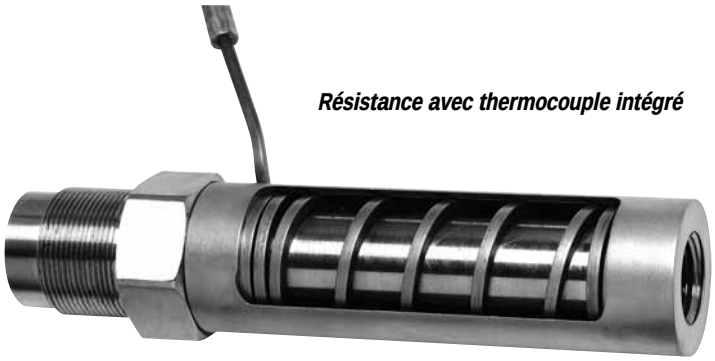
A embout amovible — P 569

Des économies très importantes par rapport aux buses monobloc traditionnelles.

A utiliser en échange standard avec les buses monobloc : remplacez uniquement l'embout lorsque celui-ci est abîmé ou lorsque vous changez de moule.

Buses à Chauffage Interne

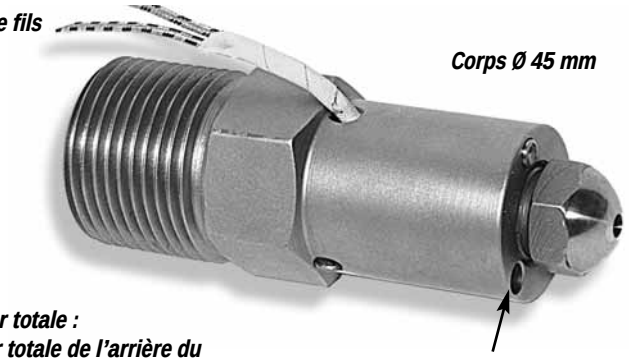
Ne nécessite qu'un passage réduit dans le moule ou le plateau.



Résistance avec thermocouple intégré

Corps Ø 40 mm

Buse à chauffage interne par résistance spiralée : la résistance est équipée d'un thermocouple incorporé et permet une régulation précise et instantannée.



Sortie de fils

Corps Ø 45 mm

Longueur totale : longueur totale de l'arrière du filetage jusqu'à l'extrémité de l'embout de buse.

Vis d'obturation pour une parfaite étanchéité aux infiltrations matière.

Buse à chauffage interne par cartouches chauffantes.
Cartouches haute charge uniformément réparties : très grande puissance de chauffe.

AVANTAGES TECHNIQUES DES BUSES A CHAUFFAGE INTERNE

Cycles plus Courts
Le temps de cycle est souvent déterminé par le temps de gélification. Une réduction de la taille de la carotte rendue possible par les buses BMS à chauffage interne, réduit les temps de refroidissement et réduit les temps de cycle.

Elimine les colliers chauffants
Les colliers chauffants standards sont fréquemment détruits par les infiltrations de matière. Les cartouches chauffantes spéciales utilisées ici ou les résistances spiralées protégées par une coque acier sont insensibles aux projections de plastique. Ce type de buse réduit les coûts de colliers chauffants et les arrêts machines.

Carottes réduites
Travailler en buse plongeante veut dire amener la buse plus près de la pièce moulée et donc moins de matière à re-broyer et de temps de refroidissement.

Démarrages plus rapides
Les buses à chauffage interne BMS sont dotées d'une puissance bien supérieure aux systèmes conventionnels de chauffage par l'extérieur. Ceci se traduit par une montée en température plus rapide lors des démarrages ou des changements de réglage en cours de production. Améliore les conditions générales de moulage.

Conception des moules améliorée
Lorsque vous dessinez de nouveaux outillages, vous pouvez réduire le reçu de buse à 48 mm. De la même manière, les 82 mm généralement nécessaires pour le passage des colliers peuvent être transformés en acier et donc obtenir un meilleur transfert thermique et des temps de cycles réduits.

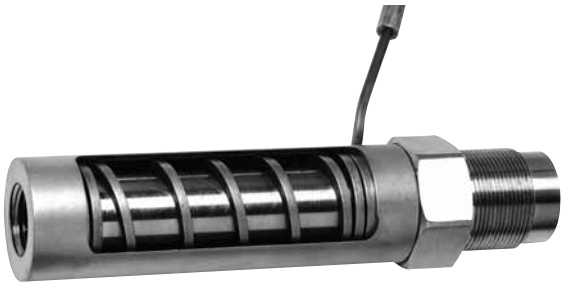
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses à Chauffage Interne

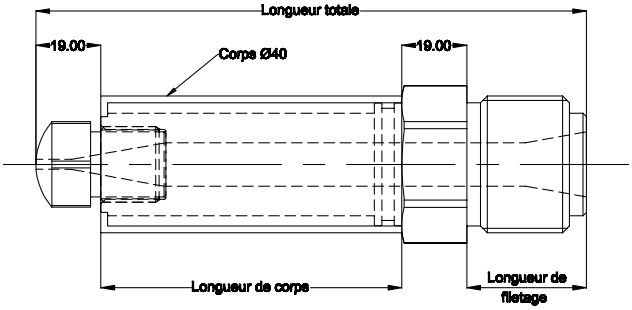
Nouvelle Buse à Chauffage interne série IH

Nouvelle sortie tangentielle.
Positionnement réglable de la sortie sur 360°.
Capot de protection bruni pour une protection optimale contre la corrosion.
Vis de fixation sans tête à téton M5 : encombrement limité.
Buse entièrement réalisée en acier traité 110 Kg ou 48/52 Hrc sur demande.
Thermocouple incorporé.

Avantages :
Plus de colliers chauffants.
Plus de problème de dégradation des colliers due aux fuites de matière.
Retour sur investissement plus rapide.
Une puissance de chauffe supérieure au collier chauffant = Démarrage plus rapide.
Thermocouples incorporé.



Longueur de corps mm	Résistance 4,3 x 2,2		
	P (w)	Référence	Formage
30	250	**0220350250TC**	formage Ø30 sur 20mm
50	330	**0220450330TC**	formage Ø30 sur 40mm
75	620	**0220800620TC**	formage Ø30 sur 65mm
100	850	**0221000850TC**	formage Ø30 sur 90mm
125	1100	**0221401100TC**	formage Ø30 sur 115mm
150	1200	**0221601200TC**	formage Ø30 sur 140mm



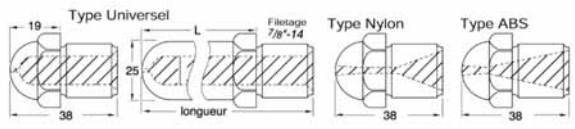
Pour commander votre buse :
Réf. = Type de buse + IH + Longueur de corps. Exemple : EUIH100

Retrouvez votre type de buse sur notre catalogue générale dans la section buse à embout amovible à partir de la page 572.
N'oubliez pas d'indiquer le type d'embout que vous souhaitez (cf. p571)

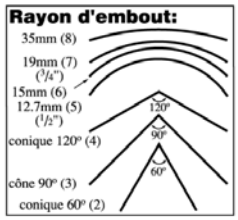
Embouts amovibles

Les buses sont livrées avec un embout standard (longueur 38mm), avec rayon et ouverture selon vos besoins :

Pour commander votre buse, exemple : GP16K
Buse de type Universel (GP), longueur 38mm (1), rayon d'embout 15mm (6) et orifice 3 mm (K)



GP : Usage universel
NRT : Type Nylon
ABS : Type ABS



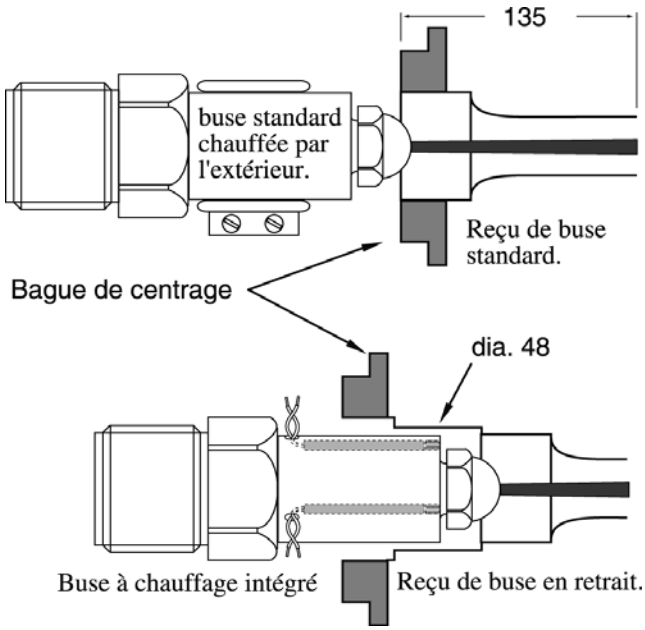
Orifice	Suffixe
1,5 mm	I*
2,5 mm	J*
3 mm	K
4 mm	L
5 mm	M
6 mm	N
8 mm	O
9,5 mm	P

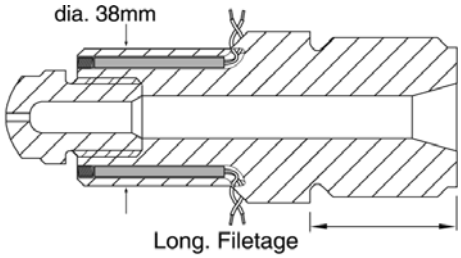
GP	1	6	K

* : 1,5 et 2,5 mm non disponibles pour les embouts style NRT (nylon) ou ABS

Tél. : 04 50 27 29 00 - Fax : 04 50 27 38 22 - **info@bmsfrance.eu**

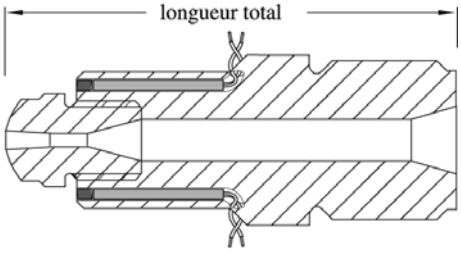
Buses à Chauffage Interne par cartouches chauffantes





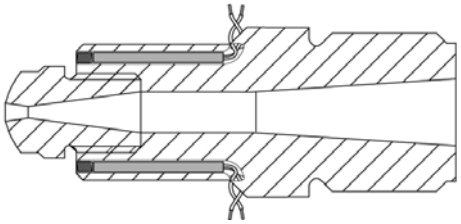
Type A :
usage général

Type A
Usage Général
Pour les styrènes, polyéthylènes ou autres matières générales.



Type B :
orifice de sortie conique pour polyamides.

Type B
Orifice Conique pour Nylon
Réduit les bavures lors de l'injection de polyamides.



Type C :
cône plein pour ABS.

Type C
Orifice Complet Spécial ABS
Utilisation pour l'ABS, les acryliques et autres matières visqueuses.

Buses à Chauffage Interne par cartouches chauffantes

Pour commander : Prenez la liste des buses à la fin du catalogue.
Trouvez celle qui correspond à votre machine et déterminez le prix à partir de la table suivante.

L'ensemble comprend le corps, l'embout et les cartouches chauffantes

Filetage	Longueur totale (mm)	Prix en euro Usage général ou nylon	Type ABS
Filetage jusqu'à un diamètre de 50 mm (2")	125	295,50	347,55
	150	341,30	320,00
	175	387,05	428,70
	200	426,60	468,25
	225	464,05	505,70
	250	511,95	553,55
	300	588,90	630,55
Filetage avec un diamètre de 51 à 69 mm (21/8" a 23/4")	125	308,00	362,10
	150	349,60	397,50
	175	407,90	457,80
	200	462,00	516,10
	225	493,20	551,45
	250	557,70	611,80
	300	661,75	707,55

Pour les filetages de ø 70 mm et supérieurs, un adaptateur peut être réalisé pour votre machine ou encore un corps plus important afin de repondre à votre besoin.

CARTOUCHES CHAUFFANTES DE REMPLACEMENT

ø 1/4", 230V

Long. hors tout buse	Long. Cartouche	Puiss. (Watt)	Réf.	Prix unit. en euro par lot de 3	6	9
5"	1"	100	**ICH102**	37,45	35,37	33,30
5"	11/2"	125	**ICH152**	37,45	35,37	33,30
6"	2"	150	**ICH202**	37,45	35,37	33,30
7"	3"	200	**ICH302**	41,62	39,53	37,45
8"	4"	250	**ICH402**	43,70	41,62	39,53
9"	5"	300	**ICH502**	47,86	45,78	43,70
10"	6"	400	**ICH602**	52,03	49,94	47,86
11"	7"	500	**ICH702**	56,19	54,11	52,03
12"	8"	600	**ICH802**	58,26	56,19	54,11

Lubri Hot

Pour une utilisation avec les Cartouches Chauffantes

Un lubrifiant protecteur à employer lors du montage des cartouches chauffantes. Il apporte une meilleure conductivité thermique, permettant d'augmenter les densités de puissance et de prolonger la vie des résistances. Il joue un rôle de barrière contre l'oxydation à haute température et vous assure une plus grande facilité de démontage même après de longues périodes d'utilisation. Facile à appliquer. Eviter le contact avec les fils de sortie ou les prises d'alimentation.

Réf. : LUBRIHOT
Prix : 19,65 euros

Il apporte une meilleure conductivité thermique, permettant d'augmenter les densités de puissance et de prolonger la vie des résistances.

Sommaire

Buses Mélangeuses

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques type ISOMIX

But d'un mélangeur statique : l'homogénéisation du mélange, c'est à dire la création d'une matière uniforme qui est semblable dans tous ses composants.

Economie sur colorants
Réductions des temps de cycles
Meilleure homogénisation de la matière

Par ce concept unique, un ensemble de 5 éléments générera 1024 couches dans le process de mélange au point de sortie (4 096 avec 6 éléments). Ce concept présente une amélioration sans comparaison avec les anciennes générations de mélangeurs incorporant différents types de mélangeurs (Plus adaptés à des injections basse pression).

Eléments type SMN

Le mélangeur statique permet de mélanger sans avoir recours à des pièces en mouvement. Le plastique est propulsé au travers du mélangeur qui homogénéise la matière avec un minimum de contrainte.

Fonctionnement :
le flux coule dans des couches qui sont réorganisées et qui l'obligent à s'écouler dans une direction radiale, les éléments de mélange adjacents sont contrebalancés à 90° assurant ainsi une distribution uniforme au-dessus de la section de croisement.

Egalement disponible sur demande :

mélangeurs à hélice

mélangeurs ananas

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses Mélangeuses

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

ECONOMISEZ JUSQU'À 50% SUR VOS CONSOMMATIONS DE MASTERBATCH

Ce que cela apporte

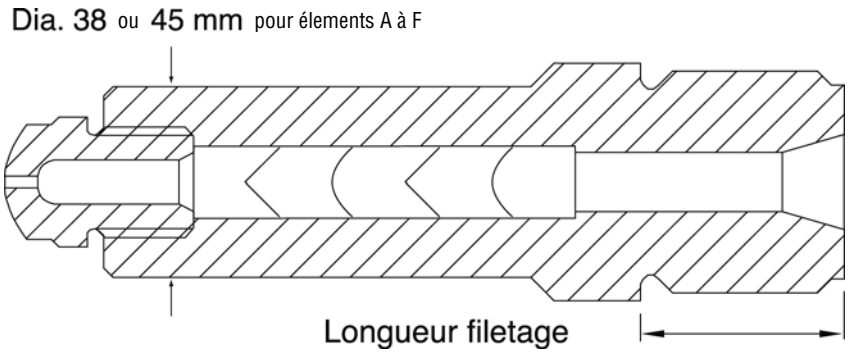
La buse mélangeuse à éléments statiques BMS incorpore des éléments spécifiques de mélange appelés ISG (générateur de surface inter facial).
4,5 ou 6 éléments en inox sont insérés dans un alésage spécial. Ces pièces génèrent un flux qui procure un plus grand pouvoir de mélange. Moins de colorants de type sec ou de concentrés sont nécessaires pour obtenir une dispersion uniforme et un mélange beaucoup plus homogène. Un retour sur investissement rapide est ainsi réalisé par l'économie de colorants ; les temps de cycle sont améliorés grâce notamment à une température de mélange en moyenne plus faible.

Principe de fonctionnement

Le système est constitué d'éléments statiques mélangeurs insérés dans un corps de buse spécialement usiné. Il n'y a aucune pièce en mouvement et chacune d'elle peut être retirée pour le nettoyage. Chaque pièce est usinée sur sa face supérieure de telle sorte que mises bout à bout elles forment ensemble une chambre en forme de tétraèdre. 4 trous sont réalisés en oblique dans chaque élément de telle sorte que la matière près de la périphérie à l'entrée émerge au milieu sur la face de sortie. Par ce concept unique, un ensemble de 5 éléments générera 1024 couches dans le process de mélange au point de sortie (4 096 avec 6 éléments). Ce concept présente une amélioration sans comparaison avec les anciennes générations de mélangeurs incorporant différents types de mélangeurs (Plus adaptés à des injections basse pression).

Ces éléments sont extrêmement résistants et génèrent peu de perte de charge.
Sans angle mort ils sont autonettoyants. L'amélioration de la productivité constatée ainsi que la minimisation des rebuts confèrent à cette gamme un amortissement très rapide.

Ensemble de Mélange pour la Coloration



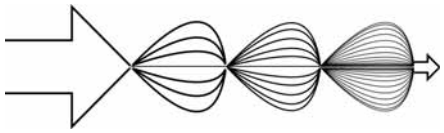
Embout de buse standard ou grand modèle.

Buses Mélangeuses

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

Avantages

Les avantages sont nombreux. Cependant les plus pertinents pour la plupart des mouleurs sont certainement les économies effectuées sur les colorants secs ou les concentrés ainsi que les réductions de temps de cycle.
Les économies sur les colorants sont proches des 10 à 20%. Les réductions de temps de cycle proviennent d'une meilleure homogénéisation de la matière et un temps de dosage vis moins important (une grande partie du mélange est effectué par la buse et non plus par la vis). Grâce à un cheminement matière optimum et aucune pièce en mouvement, la buse est très fiable et génère peu de pertes de charges sur le flux de matière.



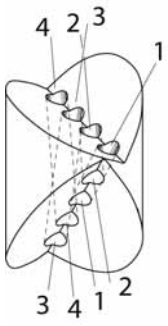
Mélange à Action Radiale Forcée

Type	Nombre d'éléments	Eléments Dia x Long mm	Viscosité élevée (PEHD ABS PP Chargé) Cm³/sec	Viscosité moyenne (GPS – HIPS – PP MVI 1.5) Cm3/sec	Viscosité faible (PA PP LDPE) Cm³/sec
ISOMIXA	5	16x66.7	25	40	80
ISOMIXB	6	16x82.6	25	40	80
ISOMIXC	5	21x84.89	60	85	190
ISOMIXD	6	21x103.10	60	85	190
ISOMIXE	5	25x107.2	110	170	370
ISOMIXF	6	25x132.6	110	170	370
ISOMIXG	5	32x119	230	350	780
ISOMIXH	6	32x150	230	350	780
ISOMIXI	5	40x150	460	700	1550
ISOMIXJ	6	40x188	460	700	1550
ISOMIXK	5	50x188	800	1200	2800
ISOMIXL	6	50x284	800	1200	2800
ISOMIXM	5	60x227	1600	2300	5100
ISOMIXN	6	60x284	1600	2300	5100
ISOMIXO	5	75x284	3000	4500	9900
ISOMIXP	6	75x356	3000	4500	9900

Le mélange à action radiale forcée est une des raisons fondamentales des performances supérieures des buses mélangeuses statiques BMS. Le schéma ci-contre montre que les canaux extérieurs 1 & 4 émergent sur l'intérieur, alors que les 2 & 3 migrent vers l'extérieur. Le phénomène se reproduit au fur et à mesure que la matière chemine au travers des différents éléments ce qui apporte un mélange croisé du polymère indépendamment des gradients de température ou de couleur.

Nombre de couches générées dans une buse de mélangeage, suivant le nombre d'éléments

Nombre d'éléments	1	2	3	4	5	6
Nombre de couches générées	4	16	64	256	1024	4 096



Vue d'un élément mélangeur

531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses Mélangeuses

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

Les buses avec éléments de 32 à 75mm de diamètre sont chiffrées sur demande.

Remise sur Quantités :
Entre 2 et 5 ensembles remise 5%
Pour 5 et plus remise 10%
Pour des remises sur des jeux d'éléments voir le tableau ci-dessous

Options et Eléments de Rechange

1. Thermocouple sur méplat..... compris
2. Thermocouple avec SL 1200 mm (NA48)..... **19,90 euros**
3. Colliers Chauffants de Buse..... voir pages 10 à 15
4. Embouts en Option / Rechange..... voir page 571
5. Eléments de Rechange (jeu complet)

	Prix en euro *1 jeu*
Type A (5 éléments ø 16 mm)	**238,00**
Type B (6 éléments ø 16 mm)	**282,40**
Type C (5 éléments ø 21 mm)	**258,20**
Type D (6 éléments ø 21 mm)	**302,60**
Type E (5 éléments ø 25 mm)	**278,40**
Type F (6 éléments ø 25 mm)	**328,65**

NOUVEAUTÉ : ELÉMENTS DE MÉLANGE EXTRA LARGES
Nouvelle gamme d'éléments de mélange pour presse de gros tonnage
Dia : 32/40/48/60 et 75mm.
Prix sur devis

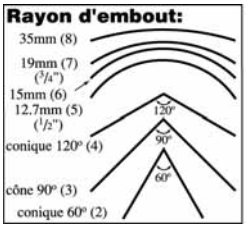
Buses Mélangeuses

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

La longueur minimum d'une buse à mélangeurs statiques dépend de :

1. ***La longueur des éléments de mélange.***
2. ***L'angle et le Ø de l'ouverture d'entrée.***
3. ***La longueur de l'embout***

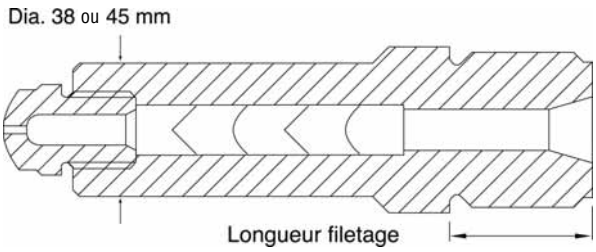
Les informations suivantes vous aideront dans votre choix. Nous vous conseillons d'appeler à ce propos notre service technico-commercial qui vous demandera de lui fournir les informations suivantes :



- Ø Filetage
- Ouverture d'entrée
- Longueur min. et max. de la buse
- Rayon de buse et orifice souhaités

Les angles d'ouverture les plus fréquents et leur cotangentes respectives sont :

Degrés		*Cotangente*
10	=	5,671
15	=	3,732
30	=	1,732



Type	Longueur d'éléments (mm)	L2
A	66,7	85,7
B	82,6	101,6
C	84,89	103,1
D	104,1	122,1
E	107,2	129,4
F	132,6	154,8

Dimensions en mm.
La longueur L2 inclus la longueur du filetage de l'embout, 22mm pour les embouts KN utilisés sur les type E et F.

Pour une indication de la longueur hors tout minimum ou pour des éléments extra-larges, contactez-nous.

Orifice (mm)	1,5	2,5	3	4	5	6	8	9,5
Ref. Suffixe	I	J	K	L	M	N	O	P

Les orifices ø 1,5 et 2,5 mm sont seulement disponibles pour les modèles multi-usage.

Mini élément de mélange GXM

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

Machine : jusqu'à 150 tonnes
Matière : PP, PE et matières peu visqueuses.
2 modèles : avec 4 ou 6 éléments de mélanges.

Egalement sur demande :

- Mélangeurs à hélice

- Mélangeurs Ananas

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Eléments de mélange

Buses à Eléments Mélangeurs Statiques

L'homogénéité conduit à la qualité.

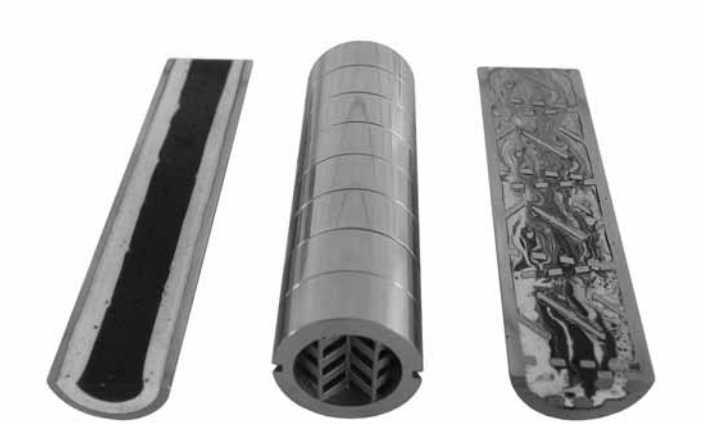
Dans la transformation des polymères, un mélange parfaitement homogène joue un grand rôle dans la qualité finale des pièces produites. Les défauts comme les marbrures, les épaisseurs non constantes ou les lignes de soudure provoquent des augmentations significatives des taux de rebut et des couts.

La qualité et la très grande efficacité des éléments de mélange apportent des solutions concrètes. Un grand pouvoir de mélange sur une longueur totale très courte, de faibles pertes de charge et aucune maintenance nécessaire prédestinent ces mélangeurs à un grand nombre d'applications dans l'industrie de la transformation.

En injection comme en extrusion ils assurent une parfaite homogénéisation ce qui garantit une qualité constante des pièces produites.

Qu'est-ce qu'un mélangeur statique ?

Le mélangeur statique permet de mélanger sans avoir recours à des pièces en mouvement. Le plastique est propulsé au travers du mélangeur qui homogénéise la matière avec un minimum de contrainte

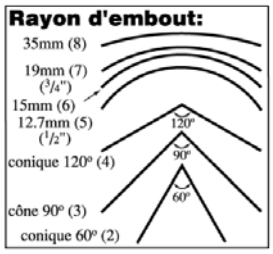


Sans mélangeur ***Avec mélangeur***

Caractéristiques

Type	Polymères basse viscosité Cm³/sec	Polymère à viscosité plus élevée Cm³/sec	Diamètre de vis mm	Type d'embout
SMN 12 8	300	200	20 à 50	Type GP
SMN 18 8	1 000	700	40 à 75	Type KN
SMN 22 8	1 800	1 200	50 à 90	Type KO
SMN 27 8	3 400	2 300	70 à 120	Type KR
SMN 33 8	6 200	4 000	80 à 140	Type KT
SMN 40 8	11 000	7 400	100 à 180	Type KU

****spécifier la longueur, le rayon et l'orifice***



Orifice	Suffixe
1,5 mm	I*
2,5 mm	J*
3 mm	K
4 mm	L
5 mm	M
6 mm	N
8 mm	O
9,5 mm	P

Exemple : KT17K
Embout type KT pour élément de mélange SMN33,
longueur 38mm,
rayon 19 mm,
orifice 3mm

Dimensionnels

Type	Dia. inter. ID mm	Dia Exter OD mm	L me 0 / -0.1 mm	L tot 0 / -0.8 mm	D bore mm
SMN 12 8	12	18	8.00	64	18
SMN 18 8	18	26	11.25	90	26
SMN 22 8	22	30	13.50	108	30
SMN 27 8	27	35	16.50	132	35
SMN 33 8	33	42	20.00	160	42
SMN 40 8	40	50	24.00	192	50

Réalité

Une homogénéité du mélange est souvent insatisfaisante selon :

• la distribution des agents (colorants,additifs, agents de gonflage) les stries de colorant, marbrures, tailles de cellules irrégulières
• l'uniformité de la température : différences de viscosité exemple, variation des épaisseurs de paroi, déformation, tailles de cellules irrégulières

But d'un mélangeur statique : l'homogénéisation du mélange, c'est à dire la création d'une matière uniforme qui est semblable dans tous ses composants.

Les applications sont pour le contrôle de mesure des feuilles et films, distribution et uniformité de la taille des cellules, paroi du tube, fils et cables et autres issues relatives à l'épaisseur.

STAMIX

Stamixco : modèle SMB-R
Diamètre disponible : 25 à 250 mm
Utilisé pour la plupart des polymères (sauf PVC)

Fonctionnement :
le flux coule dans des couches qui sont réorganisées et qui l'obligent à s'écouler dans une direction radiale, les éléments de mélange adjacents sont contrebalancés à 90° assurant ainsi une distribution uniforme au-dessus de la section de croisement.

Applications :
• Extrusion de feuille
• Film
• Profiles
• Cable
• Tuyaux
• Fibre optique monofilament

Particularités :
• Des rangées de barres entre-croisées dans un tube
• Ces barres sont liées entre elles et le tube créant ainsi une structure solide (Structure Monolithique)
• Fabriqués à partir d'acier traité haute résistance 17-4 PH
• L'extérieur est usiné et équipé avec des indexeurs

Avantages :
• Mélange homogène avec peu de différences de température et de concentration
• Réduit de 40% l'utilisation de colorants
• Améliore la qualité de surface et les caractéristiques techniques des pièces
• Réduit les taux de rejet
• Moins de déformation et de variation de poids des pièces
• Augmentation de la qualité de production
• Le retour sur investissement est généralement inférieur à 2 mois

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Sommaire

Buses de filtration

Filtration à purge rapide P 540, 541

La buse de filtration idéale pour les moules canaux chauds et autres moules de production.

Spécialement adaptée pour les mouleurs qui utilisent du re-broyé éventuellement pollué ou des moules de production comme des canaux chauds, là où une très bonne filtration est indispensable.
Aucun besoin de démonter le filtre de la buse pour le nettoyage, …tournez simplement le cône en position de purge (avec une clé standard) et faites avance vis à pleine pression (1/4 de la course d'injection normale est suffisant pour réaliser une purge complète). Replacez le cône en position normale de fonctionnement et relancez en production. Une moyenne de 70 secondes est nécessaire pour réaliser une opération de purge complète.

Filtres à passage force P 546

Ces nouveaux filtres à passage forcé sont conçus à partir d'un trou borgne à l'intérieur duquel est directement poussé la matière, puis d'un deuxième disposé à l'inverse et qui permet à la matière de pénétrer dans le moule. Un passage de 0,38 mm entre le Ø intérieur de la buse et le diamètre extérieur de l'insert assure une action filtrante en empêchant les particules polluantes de pénétrer à l'intérieur du moule...

Existent également avec revêtement titane, haute résistance

Filtre pour rebroyé type SMF P 548

Protège les blocs chauds lors de l'utilisation de matières rebroyées.
Retient les particules solides (par ex. les éléments métalliques) et seulement les granulés infondus.
Adaptation possible sans modification du corps de buse.

Buses de filtration à purge rapide

La buse de filtration idéale pour les moules canaux chauds et autres moules de production.

Spécialement adaptée pour les mouleurs qui utilisent du re-broyé éventuellement pollué ou des moules de production comme des canaux chauds, là où une très bonne filtration est indispensable.
Aucun besoin de démonter le filtre de la buse pour le nettoyage, …tournez simplement le cône en position de purge (avec une clé standard) et faites avance vis à pleine pression (1/4 de la course d'injection normale est suffisant pour réaliser une purge complète). Replacez le cône en position normale de fonctionnement et relancez en production. Une moyenne de 70 secondes est nécessaire pour réaliser une opération de purge complète.

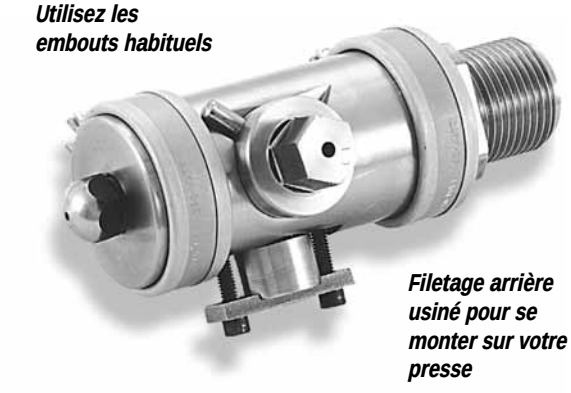
Dimensions

Lors de votre commande, indiquez simplement la dimension du filetage, l'ouverture arrière, le rayon et le diamètre de sortie souhaité. Des embouts de longueur supérieure peuvent être utilisés (jusqu'à 108 mm d'extension) notamment pour les reçus de buse en retrait.

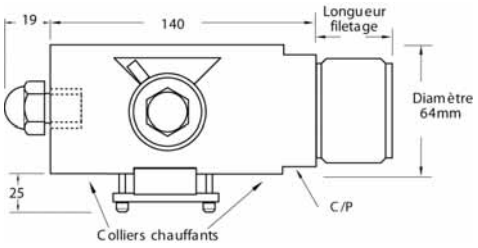
Disques de Filtration

Un disque référence NF002 sera expédié avec chaque ensemble si aucune mention particulière n'est donnée sur votre commande. Si vous souhaitez un disque NF001 ou NF003, nous vous remercions de bien vouloir nous l'indiquer en incluant 12,80 euro. (réf NF001) ou en déduisant 2,00 euro, (réf. NF003) au total de l'unité commandée par rapport au tableau ci-dessus.

Utilisez les embouts habituels

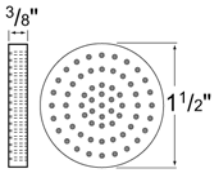


Filetage arrière usiné pour se monter sur votre presse



Moins de :
• 2 minutes pour nettoyer le filtre
• 5 minutes pour changer le filtre

Filtre d'embout.
Disque filtre de dispersion NF001, NF002 et NF003

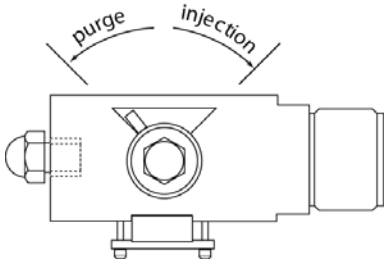


Choix de 3 disques de filtration

Filetage	Prix en euro		
	Unité de base (avec filtre NF002)	Embout standard GP1 ou NRT1	Total
jusqu'à 63 mm	780,00	22,11	802,11
plus de 63 mm ou filetage femelle	950,00	72,65	1022,65

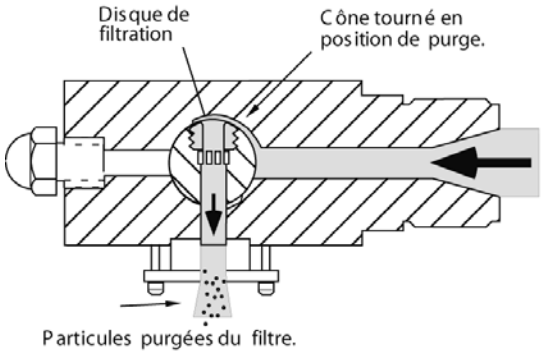
Buse avec Filtre à Nettoyage Rapide

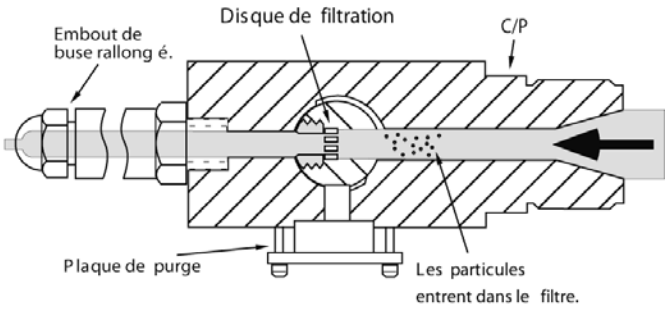
Une action de purge rapide nettoie le filtre en utilisant la pression naturelle de la presse sans effectuer de démontage. Idéal pour une utilisation avec du re-broyé. Procédure de purge rapide : desserrez simplement le cône et faites-le pivoter d'un quart de tour. Lorsque les polluants ont été purgés du filtre, replacez le cône en position et resserrez fermement pour éviter toute fuite.



531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses de filtration (suite)





Procédure de purge (opération menée en seulement 2 minutes)

1. Assurez-vous que toutes les zones de chauffe y compris la buse sont à température normale de travail.
2. Reculez le ponton.
3. Reculez la vis pour faire baisser la pression dans le fourreau.
4. Desserrez d'un tour complet le cône.
5. Tournez le cône en position de purge (voir le schéma ci-dessus). Serrez légèrement la vis ce qui évitera à la matière de s'écouler entre le cône et le corps.
6. Assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de purge.
7. Faites « avance vis » à pleine pression. Un quart de la course d'injection est suffisant pour une purge complète.
8. Desserrez la vis du cône et re-faites la pivoter en position normale. Resserrez la fermement.
9. Remettez la machine en production.
10. Après avoir remis la machine en route, vérifiez qu'aucune fuite ne se produit près de la vis de purge. Resserrez éventuellement la vis.
11. Si des marbrures apparaissent après un changement de couleur, purgez la buse des écoulements résiduels.

Réf.	Nbre de trous	Ø de chaque trou (mm)	Surface totale des trous (mm²)	orifice équivalent (mm)	Prix en euro 1 - 2	3 - 4	5 et +
DDSK1	9	1	7,1	3	58,30	54,80	52,00
NF001	49	0,6	13,9	4,2	86,75	82,40	78,30
NF002	37	0,8	18,6	4,9	75,60	70,95	67,40
NF003	7	2,4	31,7	6,4	76,65	75,80	71,00

Choix de 3 disques de filtration

Nota : en comparaison, la surface totale d'un orifice de Ø 4 mm est de 12,6 mm².

Options et Pièces de Rechange

1. Disque de filtration de rechange ou de remplacement.....Voir ci-dessus
2. Embout de buse de rechange (Lg hors tout 38 mm, rajouter 19 mm au corps de buse)..... **22,11 euros**
3. Ajoutez au prix de la pièce :
   a) Lg hors tout de l'embout de 70 mm..... **36,59 euros**
   b) Lg hors tout de l'embout de 95 mm..... **47,53 euros**
   c) Lg hors tout de l'embout de 127 mm..... **59,46 euros**

4. Collier chauffant de rechange (21/2" x 1", 250W ref. NB2510C)..... **27,69 euros**
5. Thermocouple à fixer dans le méplat (avec une sortie de fils de 1200 mm)..... **23,20 euros**

Lors de votre commande, indiquez l'orifice, le rayon à partir du schéma et tableau page xxxxxxxxx

Bloc adaptateur de filtration

Filtres pour Pièces Métalliques

Pour toutes les marques de presses à injecter

Filtre les particules de toute sorte ou les infondus qui pourraient boucher ou endommager les seuils des moules canaux chauds.
Apportent une importante et surprenante capacité de filtration grâce à une large surface du disque.

Disque de Ø 51 mm munie de 135 trous de dia 0.8mm pour une élimination maximale de la pollution avec le minimum de perte de pression.
A utiliser en lieu et place de votre buse actuelle.

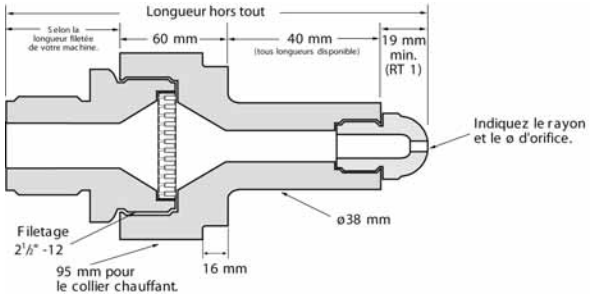
Ces blocs filtrants s'utilisent avec vos embouts de buse standards
Nous avons la taille qui convient à votre machine.

Adaptateur fileté pour un montage sur votre machine.

L'ensemble SPF1 ou SPF2 comprend les éléments suivants

MTN1A Adaptateur pour votre machine
MTN1 Buse
SPFD1 Filtre dimensions Ø 51x 9,5 Surface totale : 70 mm2.
GP1, 2, 3 ou 4 Embout amovible avec le rayon et l'orifice de votre choix.

Disque de remplacement (SPFD1)....**130,60 euros**



Lors de votre commande, indiquez l'orifice, le rayon à partir du schéma et tableau page 571

Adaptateurs spéciaux voir pages 566 et 567.

Le Guide de poche des matières plastiques (6e édition)

Enfin un guide complet pour l'ensemble des matières à transformer.

La 6e édition (10e anniversaire) de ce best-seller est plus complète que jamais **avec 16 propriétés indispensables** fournies par les producteurs **pour près de 16 000 grades d'injection**.
Toutes les informations techniques, les noms commerciaux, l'annuaire des fournisseurs, le guide de dépannage et le glossaire ont été mis à jour.
5 langues disponibles (anglais, français, allemand, italien, espagnol). 16 propriétés indispensables pour la transformation. 16 000 grades de moulage par injection. Annuaire des producteurs de matière.
Indispensable dans tout atelier de transformation !

Ref : Gmatplast Prix 58,85 €

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Bloc adaptateur de filtration

Disque de Filtration

Machines avec un filetage de 50 mm ou inférieur

Type	Réf.	Prix en euro
Multi usage ou nylon	**SPF1**	780,00
Type ABS	**SPF1C**	795,00

Machines avec un filetage supérieur à 50 mm

Type	Réf.	Prix en euro
Multi usage ou nylon	**SPF2**	830,00
Type ABS	**SPF2C**	853,00

Disque de remplacement
Réf. : SPFD1
Prix : 130,60 euros

Nota : Malgré le fait que le disque soit réversible, nous conseillerons que les petits trous soient positionnés face vers l'arrière de la buse (voir le schéma sur la page précédente). Ce type de montage assure une plus grande facilité de nettoyage.

Lors de votre commande, indiquez le filetage, le rayon, le diamètre d'orifice, la marque et le modèle de votre presse.
Pour les trous de sonde, indiquez le filetage (inclus dans le prix ci-dessus).

Rechange et Accessoires

EMBOUTS Détails complets page 584, 585			COLLIERS CHAUFFANTS NOS COLLIERS CHAUFFANTS SONT STANDARDS. Voir liste en section 1 pour informations complémentaires.					
Longueur y compris embout (mm)	Réf	Prix en euro	Utiliser sur	Ø (mm)	Largeur (mm)	Puissance (W)	Réf	Prix en euro
180	**GP1**	22,11	Ø 38 mm Embout de buse	38	38	250	**NB1515C**	26,89
210	**GP2**	36,59						
235	**GP3**	47,53	Ø 95 mm Embout de buse	95	38	500	**B9538**	41,20
270	**GP4**	59,46		Les colliers de dimensions supérieures ont des sorties de 300 mm. Egalement disponibles avec des tiges filetées. Pour d'autres colliers voir en section 1.				

Buses de filtration

Pour toutes les marques de presses à injecter.

Ces filtres de buse de nouvelle génération pour particules métalliques ont un grand pouvoir de filtration et sont disponibles sur stock pour vous permettre de mouler sans perdre de temps. Utilisez les adaptateurs standard pour les adapter à votre machine, buses standard avec filetage 1 - 3/4"-8 et embout normal de rechange.
Toutes les longueurs de buses sont disponibles voir notre liste page 570.
Pour les embouts amovibles voir page 571.

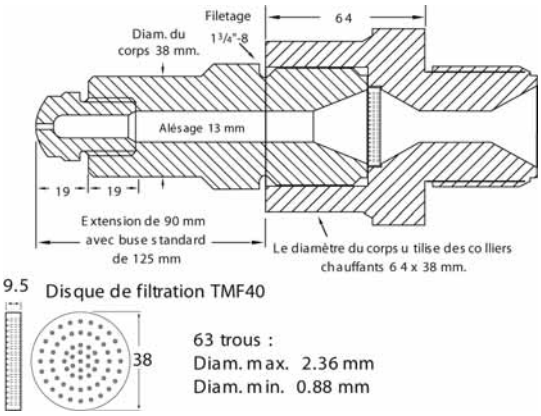
Disque de Filtration TMF 40

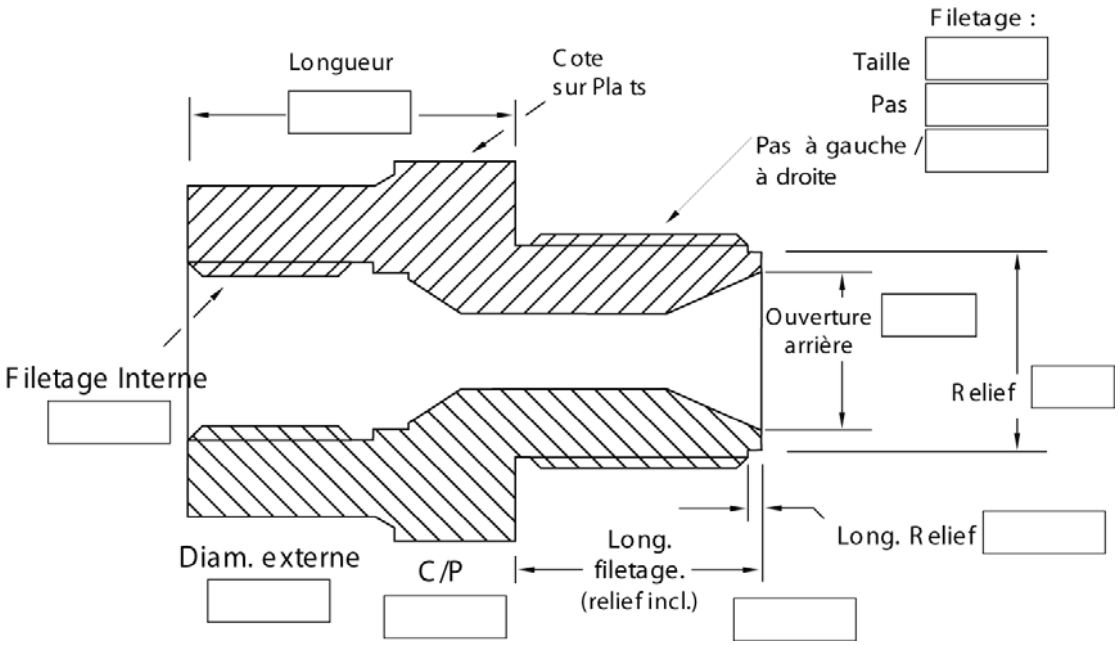
Buses de filtration (suite) - Adaptateurs

Si les caractéristiques du filetage de votre buse ne sont pas décrites sur les pages suivantes, veuillez nous envoyer les informations ci-dessous par fax. Au 04.50.27.38.22

Envoyez-nous simplement les informations indiquées dans les 11 cases ci-dessous ainsi que les quelques détails ci-dessous et donnez-nous 24 à 36h00 pour vous l'expédier…

Article	Réf.	Prix en euro
Adaptateur	**TMPA**	
	Filetages jusqu'à 50 mm	302,60
	Filetages supérieurs à 50 mm	350,95
Filtre	**TMF40**	116,10
Buse de 127 mm	**VS5A**	128,30
Embout		34,75





Envoyez-nous simplement les informations indiquées dans les cases ci-dessus ainsi que les quelques détails ci-dessous et donnez-nous 24 à 36h00 pour vous l'expédier…

(a) Rayon (plat, 1/2", 3/4" ....) _____

(b) Orifice (du tableau) _____

(c) Design Interne (multi-usage, nylon, ABS) _____

Votre nom : _____ **Société :** _____ **Tél. :** _____

Marque de machine : _____ **modèle :** _____ **Année :** _____

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses de filtration (FILTRE)

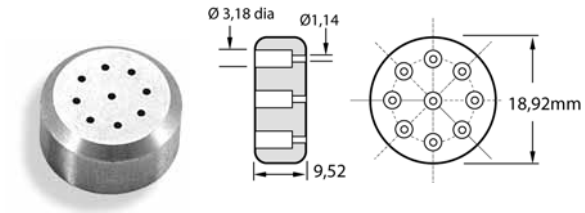
Filtre d'Embout

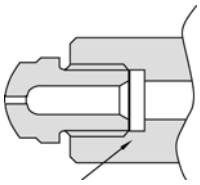
Système efficace et peu onéreux qui aide à la dispersion de la couleur avec un minimum de perte de pression. Le disque est placé dans la partie avant de la buse, directement derrière l'embout ou immédiatement derrière la buse. Il permet d'enlever des particules et des morceaux de plastique non fondu. Il aide à la dispersion générale de la matière.

Disque de 49 trous de Ø 0,6 mm

Disque de 9 trous Ø 1 mm

Le disque **DDSK1** est placé dans la partie avant de la buse.



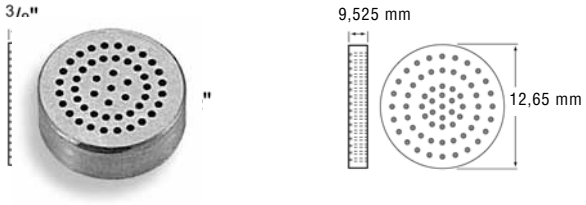


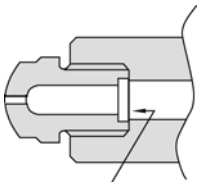
Disque DDSK1

Le disque **DDSK1** est placé dans la partie avant de la buse.

Filtre d'embout.

Disque filtre de dispesion
NF001, NF002 et NF003





Disque NF001-3

Le disque **NF** est placé dans la partie arrière de la buse.

Réf.	Nbre de trous	ø de chaque trou (mm)	Surface totale des trous (mm²)	Orifice équivalent (mm)	Prix en euro		
					1-2	3-4	5 et +
DDSK1	9	1,0	7,1	25,9	58,30	54,80	52,00
NF001	49	0,6	13,9	25,9	86,75	82,40	78,30
NF002	37	0,8	18,6	43,0	75,60	70,95	67,40
NF003	7	2,4	31,7	43,0	76,65	75,80	71,00

Embouts avec reçus pour filtres :

Article	Réf.	Prix en euro
Usage général	**RGP1**	42,55
Type ABS	**RABS1**	48,75

Lors de votre commande, indiquez l'orifice, le rayon à partir du schéma et tableau page xxx

Buses de filtration (filtre à passage forcé)

Ces nouveaux filtres à passage forcé sont conçus à partir d'un trou borgne à l'intérieur duquel est directement poussé la matière, puis d'un deuxième disposé à l'inverse et qui permet à la matière de pénétrer dans le moule. Un passage de 0,38 mm entre le Ø intérieur de la buse et le diamètre extérieur de l'insert assure une action filtrante en empêchant les particules polluantes de pénétrer à l'intérieur du moule..

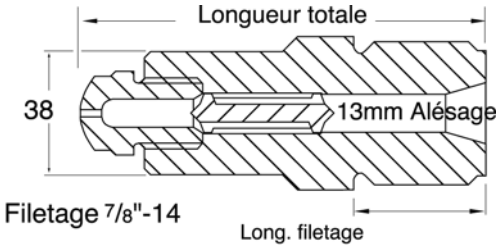
Nouveau : filtres Haute résistance pour matières chargées

Longueur des éléments de filtration
Type A : 38 mm
Type B : 90 mm
Type C : 150 mm

Pour les volumes injectés faibles

Pour des injections dont le volume n'excède pas 455 Gr avec des matières peu visqueuses et non chargées.
Pour les matières chargées, prévoyez un filtre haute résistance

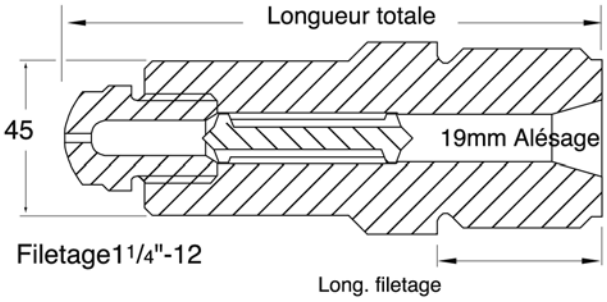
TYPE A



Pour les volumes injectés moyens

Recommandé pour la plupart des applications. Convient à des volumes injectables jusqu'à 900 Gr (généralement utilisé pour des volumes compris entre 280 et 900 Gr). Matières d'une viscosité faible à moyenne et non chargées Ø de filtre de 22,2 mm pour un Ø utile d'écoulement de 19 mm. Utilisez les embouts standard type KN avec un filetage 1 - 1/4"- 12. Disponible avec un passage de 0,38 mm en standard.
Filtre haute resistance disponible.

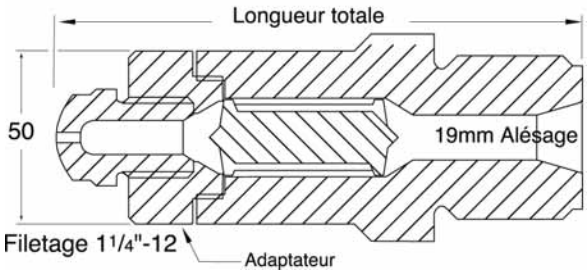
TYPE B



Pour les volumes injectés importants

Recommandé uniquement pour les volumes supérieurs à 900gr de matières d'une viscosité faible à moyenne et non chargées. Ø de filtre de 28,6 mm avec Ø utile d'écoulement de 19 mm. L'adaptateur permet d'utiliser nos embouts standard type KN avec un filetage 1 - 1/4" - 12. Disponible avec un passage de 0,38 mm en standard. Aucune restriction quant au Ø de l'orifice de sortie.
Filtre haute resistance disponible.

TYPE C



Les styles B & C nécessitent l'emploi des embouts larges type KN avec un filetage 1.1/4 - 12.
Voir page 564.

BMS
531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**

Buses de filtration (filtre à passage forcé)

Ces nouveaux filtres à passage forcé sont conçus à partir d'un trou borgne à l'intérieur duquel est directement poussé la matière puis d'un deuxième disposé à l'inverse et qui permet à la matière de pénétrer dans le moule. Un passage de 0,38 mm entre le Ø intérieur de la buse et le diamètre extérieur de la torpille ce qui assure une action filtrante en empêchant les particules polluantes de pénétrer à l'intérieur du moule.

FILTRES HAUTE PERFORMANCE !

- *S'enlève et se repositionne facilement pour le nettoyage.*
- *Assure une excellente filtration pour les particules supérieures à 0,38 mm.*
- *La surface importante du filtre permet de mener de grandes campagnes de moulage avant qu'un nettoyage soit nécessaire.*
- *Filtres disponibles en version haute resistance pour les matières chargées.*

Comment Commander

1. Spécifier la marque et le modèle de votre machine.
2. Indiquez la longueur hors tout ainsi que le type (A,B ou C).
3. Précisez le rayon et le Ø de l'orifice.

Options :

1. Trou de thermocouple sur le méplat de serrage: inclus
2. Embouts de buse rallongés. Voir page 585.
3. Des colliers chauffants sont disponibles pour toutes les buses. Contactez notre service technico-commercial pour les prix et dimensions.

Les prix s'entendent pour une buse avec un filtre standard.

Sur mesure

Long. hors tout (mm)	Prix en euro					
	Filetage jusqu'à 50 mm			Filetage au dessus de 50 mm		
	Type A	Type B	Type C	Type A	Type B	Type C
125	290,50	-	-	331,00	-	-
150	320,30	415,30	-	353,00	448,50	-
175	337,98	448,45	-	371,00	481,50	-
200	357,90	481,50	603,06	391,00	514,75	-
225	375,53	514,75	647,30	408,00	547,86	717,95
250	397,60	547,85	680,40	430,00	581,95	751,10
300	417,50	580,95	728,95	450,00	614,10	806,30

Pour les matières chargées, nous recommandons l'emploi d'aciers spéciaux pour les corps de buses : contacter notre service clientèle.

Filtre de rechange

TPF1	TPF2	TPF3
110,93	151,30	240,00

Filtre avec revêtement haute résistance

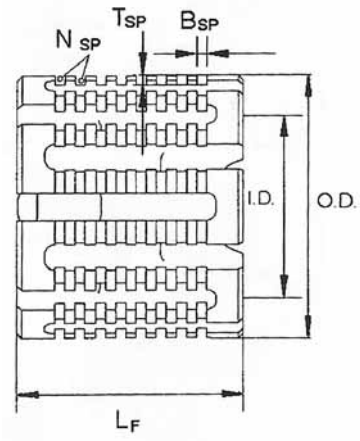
TPF1T	TPF2T	TPF3T
168,00	258,00	292,00

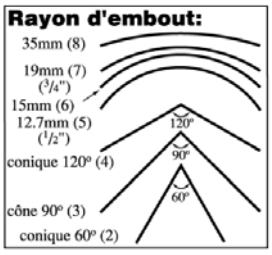
Filtres SMF

Protége les bloques chauds lors de l'utilisation de matières rebroyées.
Retient les particules solides (par ex. les éléments métalliques) et seulement les granulés infondus.

Applications
- Coloration des polymères.
- Réduction des infondus.
- Utilisation de rebroyé dans de meilleures conditions

Type	I.D (mm)	O.D (mm)	Nsp (Bsp=1mm)	LF (mm)	LF/LME (mm)	Type embout
SMF-12	12	18	6	16.0	2	GP
SMF-18	18	26	8	22.5	2	KN
SMF-22	22	30	11	27.0	2	KO
SMF-27	27	35	13	33.0	2	KR
SMF-33	33	42	15	40.0	2	KT
SMF-40	40	50	19	48.0	2	KU





Orifice	Suffixe
1,5 mm	I*
2,5 mm	J*
3 mm	K
4 mm	L
5 mm	M
6 mm	N
8 mm	O
9,5 mm	P

Exemple : KT17K
Embout type KT pour élément de mélange SMN33,
longueur 38mm,
rayon 19 mm,
orifice 3mm

531, route des Vernes Z.I. - 74370 PRINGY - **www.bmsfrance.eu**